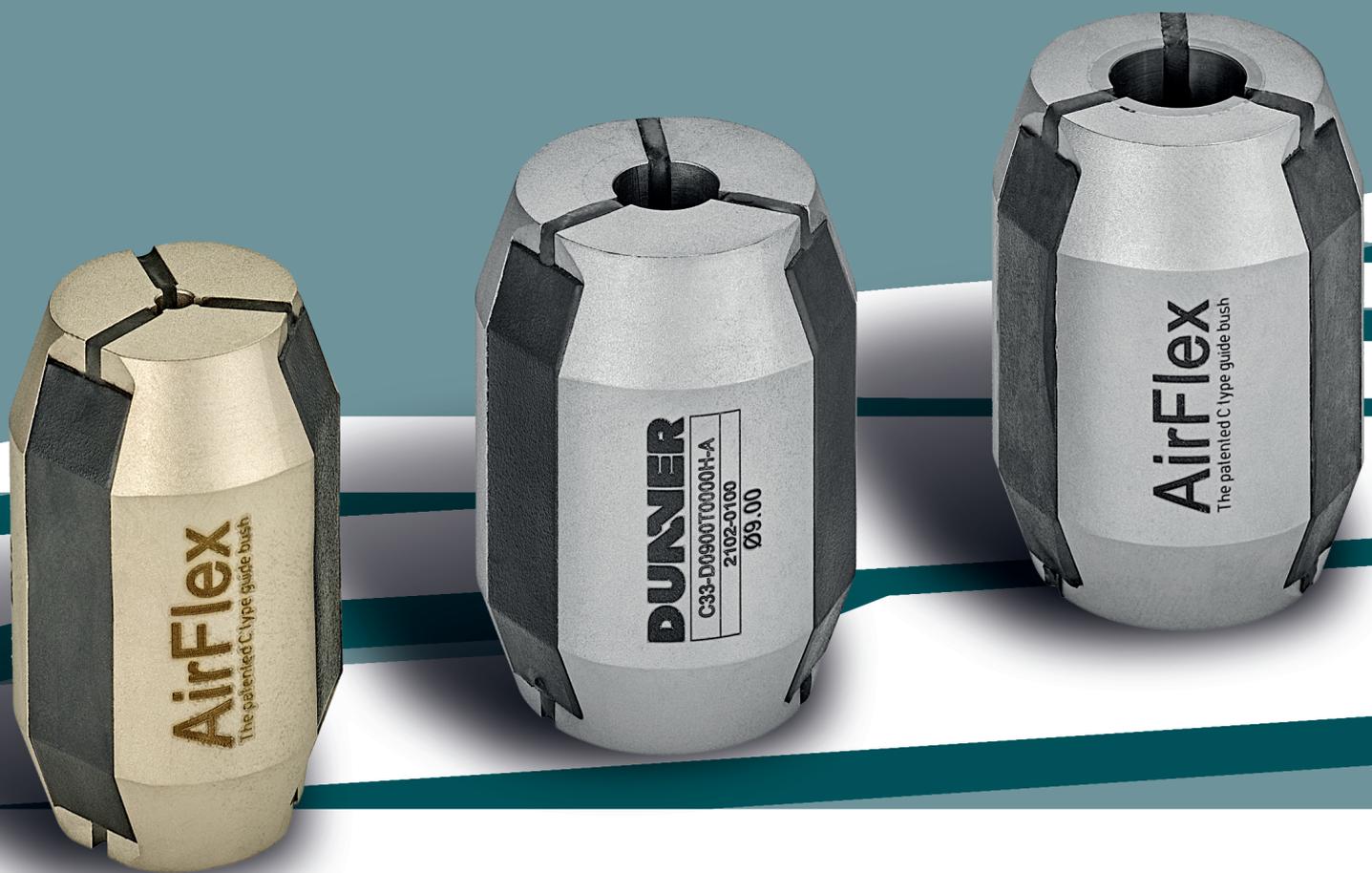


# DUNNER

SWISS TOOLING PRODUCER



## Canons de guidage AirFlex



## Canons de guidage AirFlex

	Page
Type	4
Forme de l'alésage	5
Dimension de l'alésage	6
Matière des inserts / corps	8
Dureté des gommés	10
Options	11

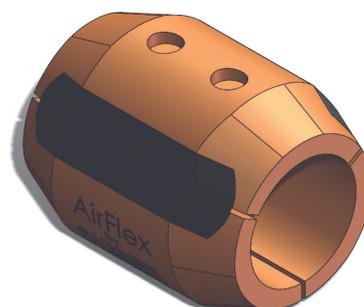
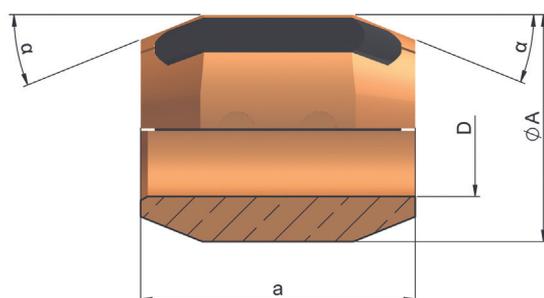
  

C33	-	D	1270	B	00	00	N	-	A
-----	---	---	------	---	----	----	---	---	---

Code article complet, utilisez-le pour commander

# Canons de guidage AirFlex

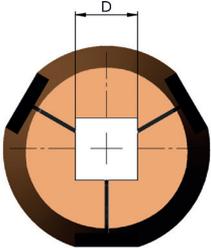
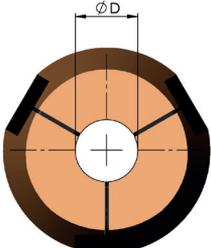
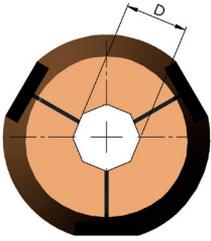
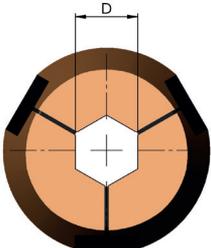
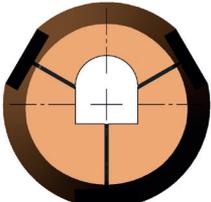
## Type



Code	ØA	a	α	D max		
				●	◆	■
<b>C22</b>	22	40	22°	13	10	8
<b>C28</b>	28	40	22°	16	14.5	12
<b>C33</b>	33	40	22°	25	21	17
<b>C42</b>	42	50	22°	32	27	20
<b>C42L</b>	42	100	22.5°	32	27	20
<b>C48</b>	48	50	22°	38	32	26
<b>C51</b>	51	60	22°	42	36	30

**C33** - D 1270 B 00 00 N - A

## Forme d'alésage

Code	Description	Remarque	Illustration
<b>C</b>	Carré	- Pas disponible en matière NewSurf®. - 4 fentes sur demande.	
<b>D</b>	Rond		
<b>O</b>	Octogone	- Pas disponible en matière NewSurf®.	
<b>S</b>	Hexagone	- Pas disponible en matière NewSurf®.	
<b>Z</b>	Profil special	- Pas disponible en matière NewSurf®. - Nécessite la mise à disposition du plan du profil (PDF avec cotes, DXF ou DWG) et sur demande, un échantillon de matière profilé de 30cm doit être fourni à DUNNER.	

C33 - D 1270 B 00 00 N - A

# Canons de guidage AirFlex

## Dimensions d'alésage

Les canons de guidage AirFlex sont produits pour obtenir un diamètre ouvert supérieur d'environ 0,1 mm au diamètre nominal. Les canons de guidage AirFlex permettent également une compression de 0,3 mm pour les diamètres inférieurs à 5 mm et de 0,5 mm pour les diamètres nominaux de 5 mm et plus.

### Dimensions des diamètres standard

mm	C22	C28	C33	C42	C48	C51	inch
1							0.039
1.3							0.051
1.5							0.059
1.6							1/16
1.8							0.071
2							0.079
2.3							0.091
2.5							0.098
2.8							0.11
3							0.118
3.17							1/8
3.3							0.13
3.5							0.138
3.8							0.15
4							0.157
4.3							0.169
4.5							0.177
4.8							3/16
5							0.197
5.5							0.217
6							0.236
6.35							1/4
6.5							0.256
7							0.276
7.5							0.295
8							5/16
8.5							0.335
9							0.354
9.52							3/8
10							0.394
10.5							0.413
11							0.433

mm	C22	C28	C33	C42	C48	C51	inch
11.1							7/16
11.5							0.453
12							0.472
12.5							0.492
12.7							1/2
13							0.512
13.5							0.531
14							0.551
14.3							9/16
14.5							0.571
15							0.591
15.5							0.61
15.87							5/8
16							0.63
16.5							0.65
17							0.669
17.5							11/16
18							0.709
18.5							0.728
19							3/4
19.5							0.768
20							0.787
20.5							0.807
20.64							13/16
21							0.827
21.5							0.846
22							0.866
22.22							7/8
22.5							0.886
23							0.906
23.5							0.925
23.8							15/16

C33 - D 1270 B 00 00 N - A

mm	C22	C28	C33	C42	C48	C51	inch
24							0.945
24.5							0.965
25							0.984
25.4							1
25.5							1.004
26							1.024
26.5							1.043
27							1"1/17
27.5							1.083
28							1.102
28.57							1"1/8
29							1.142
29.5							1.161
30							1.181
30.16							1"3/16
30.5							1.201
31							1.22
31.5							1.24
31.75							1"1/4
32							1.26
32.5							1.28
33							1.299
33.34							1"5/16
33.5							1.319
34							1.339
34.5							1.358
35							1"3/8

mm	C22	C28	C33	C42	C48	C51	inch
35.5							1.398
36							1.417
36.5							1"7/16
37							1.457
37.5							1.476
38							1.496
38.1							1"1/2
38.5							1.516
39							1.535
39.5							1.555
39.7							1"9/16
40							1.575
40.5							1.594
41							1.614
41.27							1"5/8
41.5							1.634
42							1.654
42.5							1.673
42.86							1"11/16
43							1.693
40.5							1.594
41							1.614
41.27							1"5/8
41.5							1.634
42							1.654
42.5							1.673
42.86							1"11/16

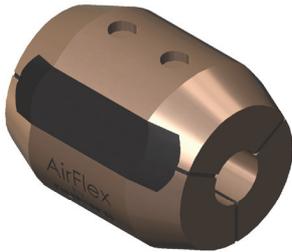
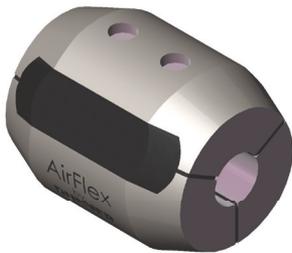
## Exemple du code de dimension

Code	Description	Remarque	Illustration
2540	Exemple d'un ØD=25.40mm (1 inch)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- La taille du trou est indiquée en 1/100 mm dans le code de l'article.</li> <li>- La taille du matériau doit être égale à la taille nominale du canon de guidage ou inférieure.</li> </ul>	

C33 - D 1270 B 00 00 N - A

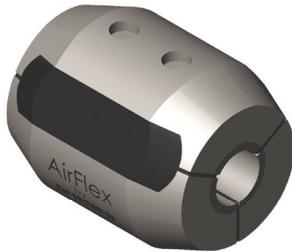
# Canons de guidage AirFlex

## Matière des inserts / corps

Code	Description	Matière à guider					Prix & comp. médicale	Illustration
		Acier	Cuivre / Laiton	Aluminium	Acier inoxydable	Titanium		
<b>B</b> standard	-Bronze- Spécial haute résistance	Résistance à l'usure					Prix \$	
		★★	★★	★★★★	★★	★★		
		Glissement						
		★★★★	★★	★★★★	★★★★	★★	Prod. médicale <b>Limité</b>	
		Pas de marquage						
		★★★★	★★	★★★★	★★★★	★★★★		
<b>G</b> sur demande	-Glide- Revêtement DLC fait pour réduire la friction sur base d'un AirFlex en acier inoxydable trempé.	Résistance à l'usure					Prix \$\$	
		-	★★★★	★★★★	-	★★		
		Glissement						
		★	★★	★★	★	★★	Prod. médicale <b>Oui</b>	
		Pas de marquage						
		★	★★	★★	★	★★		
<b>I</b> semi-standard	-Inox- Acier inoxydable trempé.	Résistance à l'usure					Prix \$	
		★★★★	★★★★	★★★★	★★	★★		
		Glissement						
		★★	★★	★	★★	★	Prod. médicale <b>Oui</b>	
		Pas de marquage						
		★	★★	★	★	★		

C33 - D 1270 **B** 00 00 N - A

## Matière du corps / inserts

Code	Description	Matière à guider					Prix & comp. médicale	Illustration
		Acier	Cuivre / Laiton	Aluminium	Acier inoxydable	Titanium		
<b>M</b> sur demande	-Carbide- Corps en acier avec inserts en carbure.	Resistance à l'usure					Prix <b>\$\$</b>	
		★★★★	★★★★	★★★★	★★	★★		
		Glissement						
		★★	★★★★	★★	★★	★★	Prod. médicale <b>Oui</b>	
		Pas de marquage						
		★★	★★★★	★★	★★	★★		
<b>S</b> sur demande	-NewSurf®- Corps en acier avec inserts en céramique NewSurf (voir ci-dessous).	Resistance à l'usure					Prix <b>\$\$\$</b>	
		★★★★	★★	★★★★	★★★★	★★★★		
		Glissement						
		★★★★	★★	★★★★	★★★★	★★	Prod. médicale <b>Oui</b>	
		Pas de marquage						
		★★★★	★★★★	★★	★★★★	★★★★		
<b>T</b> semi-standard	-Titane- Corps en acier avec inserts en fonte spéciale.	Resistance à l'usure					Prix <b>\$</b>	
		★★	★	★	★★	★★★★		
		Glissement						
		★★★★	★★	★	★★	★★★★	Prod. médicale <b>Oui</b>	
		Pas de marquage						
		★★	★	★	★★	★★★★		

Le NewSurf® est une céramique spéciale développée par DUNNER pour améliorer l'usage de l'acier inoxydable et d'autres matériaux difficiles. La céramique est plus sensible aux chocs ou aux vibrations de forte intensité, mais son coefficient de frottement est beaucoup plus faible que celui des autres matériaux.

Pour des raisons de sécurité, les inserts sont libérés à 300 °C afin d'éviter tout risque d'incendie.

Légende					
★★★★	Meilleur	★	Faible	\$\$\$	Prix élevé
★★	Bon	-	A éviter	\$\$	Prix moyen
				\$	Prix de base

C33 - D 1270 **B** 00 00 N - A

# Canons de guidage AirFlex

## Dureté des gommés

Code	Description	Specifications	
		Avantage	Inconvénient
N	Normal	<ul style="list-style-type: none"> <li>- moins de pression nécessaire pour l'ajustement du canon de guidage.</li> <li>- meilleure sensibilité aux variations de la matière (moins de marquage).</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- moins de stabilité avec des forces radiales élevées.</li> <li>- faible puissance d'auto-ouverture du canon de guidage.</li> </ul>
H	Dur	<ul style="list-style-type: none"> <li>- une meilleure stabilité en cas de grande forces radiales.</li> <li>- plus de puissance d'auto-ouverture du canon de guidage (moins de risque de collage).</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- plus de pression nécessaire pour l'ajustement du canon de guidage (plus d'usure).</li> <li>- moins de sensibilité aux variations de la matière.</li> </ul>

### Caoutchouc standard par type et par diamètre

La dureté du caoutchouc varie en fonction de la taille de l'alésage afin d'assurer un bon équilibre entre stabilité et sensibilité.

Attention : En standard, l'utilisation d'inserts «Titane» nécessite des gommés durs pour toutes les tailles.

Code de type	Dur		Normal		Dur	
	Depuis Ø	jusqu'à Ø	Depuis Ø	jusqu'à Ø	Depuis Ø	jusqu'à Ø
<b>C22</b>	minimum	maximum				
<b>C28</b>	minimum	5.99	6	11.99	12	maximum
<b>C33</b>	minimum	5.99	6	16.99	17	maximum
<b>C42</b>	minimum	10.99	11	24.99	25	maximum
<b>C42L</b>	minimum	maximum				
<b>C48</b>	minimum	11.99	12	25.99	26	maximum
<b>C51</b>	minimum	maximum				

C33 - D 1270 B 00 00 N - A

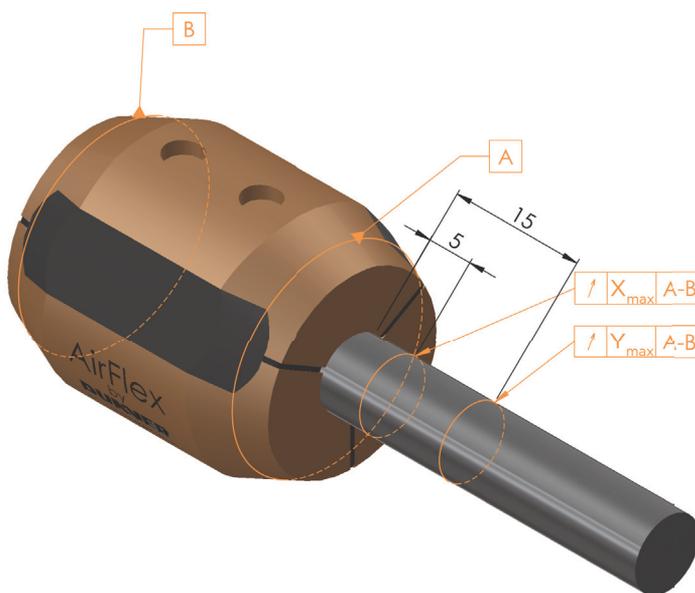
## Options

Code	Combinaison des options			
	UP	Silicone	Polis	HP
A				
B	✓			
D		✓		
E	✓	✓		
G			✓	
H	✓		✓	
J		✓	✓	
K	✓	✓	✓	
M				✓
N	✓			✓
P		✓		✓
Q	✓	✓		✓
S			✓	✓
T	✓		✓	✓
V		✓	✓	✓
W	✓	✓	✓	✓

### Option de précision « UP »

L'option « UP » pour ultra-précision identifie un produit de très haute précision.

Chaque pièce est contrôlée pendant le processus de production pour garantir la conformité de ce niveau de précision.



	$X_{max}$	$Y_{max}$
<b>Standard</b>	15µm	15µm
<b>UP</b>	5µm	8µm

C33 - D 1270 B 00 00 N - A

# Canons de guidage AirFlex

## Options

### *Option anti-copeaux «Silicone»*

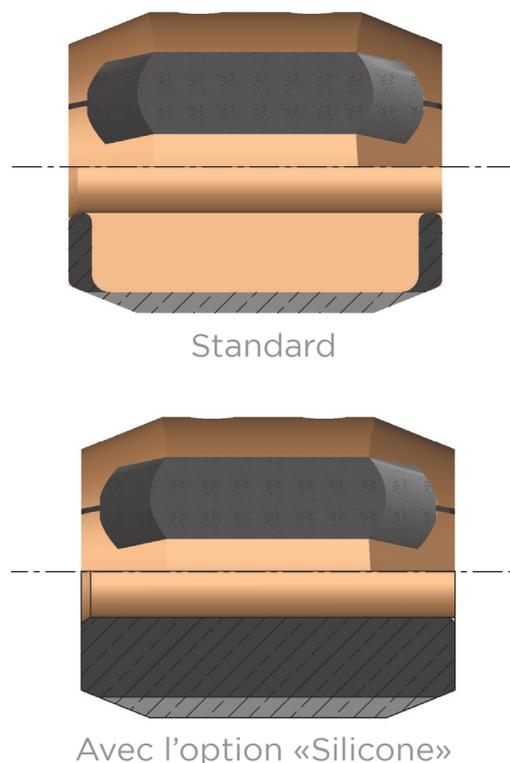
Les canons de guidage AirFlex peuvent être demandés avec l'option « Silicone ».

Cette option est généralement demandée lorsque de petits copeaux pénètrent entre le joint avant et le joint arrière. Ces copeaux peuvent provoquer un soulèvement des gommés, voire un arrachement complet, rendant le canon de guidage AirFlex inutilisable.

L'option « Silicone » permet de combler l'espace entre le joint avant et le joint arrière afin d'éviter l'accumulation de copeaux. Cette option peut être combinée avec toutes les autres options disponibles.

A noter que le canon AirFlex nécessite une force de compression plus importante pour l'ajuster avec cette option.

Cette option est disponible à partir de Ø6mm (.236in).

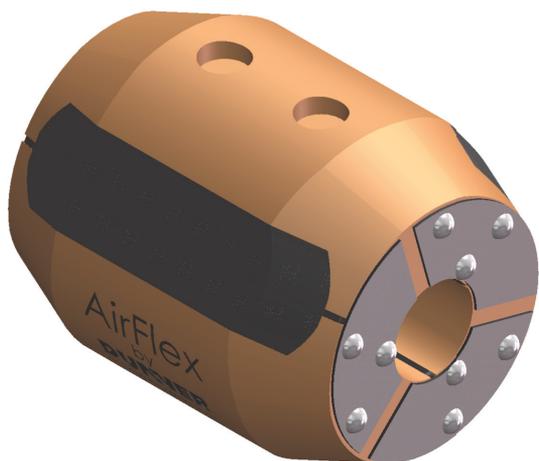


### *Amélioration tribologique et option anti-rayures « Polis ».*

Cette option permet d'ajouter une opération de superfinition pendant les opérations de production. L'usinage est entièrement réalisé à la main à l'aide d'une pâte de diamant spéciale afin d'obtenir une surface d'alésage affinée.

L'option « polissage » est demandée pour améliorer les propriétés tribologiques du matériau dans l'alésage.

### *Protections haute pression «HP»*



Pour protéger les gommés du canon de guidage AirFlex contre le liquide de refroidissement à haute pression mélangé à des copeaux, il est possible d'ajouter des boucliers de protection HP. Ces boucliers sont fabriqués en acier et permettent d'augmenter la durée de vie de votre canon de guidage.

C33 - D 1270 B 00 00 N - A

# Notes personnelles

Handwriting practice area with 10 sets of horizontal lines. Each set consists of a solid top line, a dashed midline, and a solid bottom line.

# Canons de guidage AirFlex

## Notes personnelles

Handwriting practice lines consisting of solid top and bottom lines with a dotted midline, repeated 10 times down the page.





Votre distributeur local :